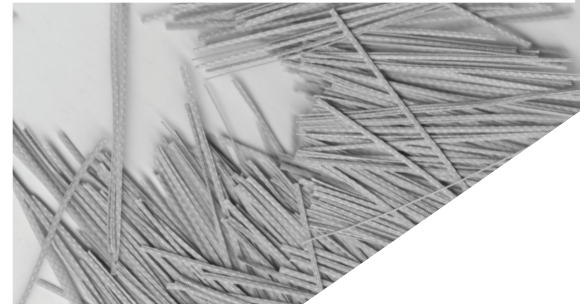


BarChip MQ58

Refuerzo de fibra de hormigón

BarChip MQ58 es una fibra sintética estructural de alto rendimiento para refuerzo del concreto, optimizada para pisos industriales.

Trabaje con BarChip y juntos explotaremos al máximo el potencial de su mezcla de hormigón.



Beneficios

- Diseño integral y soporte técnico
- Redistribuye la carga – mayor ductilidad/tenacidad
- Elimina la corrosión – durabilidad a largo plazo
- Elimina la instalación de mallas de acero
- Mejora la velocidad de producción prefabricada hasta un 50%
- Mayor protección contra la abrasión y el impacto
- Reducción en un 70% de los niveles de emisión de carbono en comparación con el acero
- Más seguro y liviano de manejar que el acero
- Reducción del desgaste de bombas y mangueras para hormigón
- La fibra BarChip está estabilizada a los rayos UV para resistir el deterioro solar
- Empaque a prueba de intemperie sobre múltiples palets UPVC

Características del producto (vea la FDS para más detalles)

Característica	BarChip MQ58	Estándar
Clase de Fibra II	Para uso estructural en hormigón, argamasa y lechada de cemento	EN 14889-2
Resistencia a la tensión	640 MPa	JIS L 1013/ISO 2062
Módulo de Young	10 GPa	JIS L 1013/ISO 2062
Longitud	58 mm	
Anclaje	Relieve continuo	
Material de base	Polímero Bicomponente	
Resistencia alcalina	Excelente	
Certificado CE		0120 - GB10/79678
Certificado ISO 9001:2008		JKT 0402914

Empacado en discos en bolsas de papel, y bolsas grandes para dosificación automatizada. Apilado de forma segura sobre 3 palets reciclables UPVC.



Dosificación

BarChip MQ58 tiene un rango típico de dosificación de 2.5 kg a 5 kg por metro cúbico. El rango de dosificación debe ser determinado en función de los requisitos de funcionamiento. Los rangos típicos de dosificación pueden reducir la medida del slump.

Mezclado

BarChip MQ58 se añade junto a su respectiva bolsa a la mezcladora con agua de mezcla inicial. Adicione materiales secos y mezcle a alta velocidad para las revoluciones requeridas. Se pueden aplicar técnicas alternativas de mezclado.

Realice la optimización de la mezcla junto a los especialistas de BarChip para garantizar que obtenga un rendimiento óptimo de su mezcla de hormigón. Para más información, vea la guía de dosificación y mezclado de BarChip.

Bombeo

BarChip MQ58 puede ser bombeado fácilmente a través de mangueras de goma de 50 mm. Se deben tomar precauciones para asegurar que las fibras pasen libremente a través de la rejilla del equipo.

Manipulación y almacenamiento

BarChip MQ58 es empaquetado en discos en bolsas de papel de 5 kg (420 kg por palet) y entregado en palets de plástico durable y reciclable con una capucha de lluvia equipada para permitir su almacenamiento en el exterior. Las bolsas almacenadas individualmente deben ser protegidas contra daños causados por agua.

Para más información contacte a su representante BarChip más cercano.

Cumplimiento

Cumple con la ASTM C 1116 – Tipo III
Cumple con EN 14889 – 2



BarChip MQ58

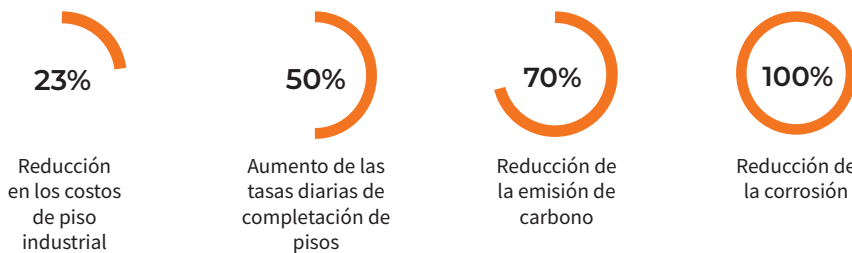
BarChip MQ58
Fibra Macrosintética



Fibra de acabado fácil.

El acabado de las superficies es un problema importante de muchos refuerzos de fibra. Las fibras sobresalientes y parches de fibra son motivos comunes de preocupación. El diseño único y la exclusiva composición de materiales de BarChip MQ58 garantizan que permanezca empotrado bajo la superficie del hormigón sin ningún cambio en los procesos de acabado normales. BarChip MQ58 logra una superficie sin fibras con todas las técnicas de acabado comunes.

BarChip MQ58 ofrece resultados reales.



Reforzando más de 5 millones de m² de trabajos de instalación de pisos

Refuerzo de hormigón ecológico

La fibra sintética BarChip reduce los niveles de emisión de carbono en comparación con las alternativas de fibra de acero y malla de acero. BarChip analizó el nivel de emisión de carbono de un piso comercial nominal de 175 mm de espesor y 100.000 m² reforzado con BarChip de 5 kg/m³, fibra de acero de 25 kg/m³ y 2 capas de malla de acero.

Fibra de acero kg CO ₂ e	Malla de acero kg CO ₂ e	Fibra BarChip kg CO ₂ e	Ahorro total de CO ₂ vs. Fibra de acero (kg CO ₂ e)	Ahorro total de CO ₂ vs. Malla de acero (kg CO ₂ e)
1,060,937	974,000	243,250	817,687	730,750

Esto es equivalente a



259

Toneladas de desecho reciclados en lugar de ir a un vertedero de residuos.



21,191

Semillas de árboles plantadas durante 10 años.



121

Hogares que usen electricidad por un año.

¿Cuánto carbono podría ahorrar al elegir el refuerzo de fibra sintética BarChip?



BarChip Inc.
info@barchip.com
EMEA: +353 (0) 1 469 3197

DISTRIBUIDOR EN ESPAÑA:
FIBRATEC - EBD, SL
Tel: (+34)915991044
info@fibratec.eu



Los distribuidores se encuentran ubicados en otras regiones. Para detalles de contacto, visite www.barchip.com.

Aviso legal: Esta información ha sido prevista únicamente como una guía de rendimiento en condiciones específicas y supervisadas. Se le aconseja al usuario que realice su propia evaluación y use los servicios de profesionales para determinar la aptitud del producto para cualquier proyecto o aplicación en particular previo a su uso comercial. ISO 9001:2008. © BarChip Inc. 2018. PSMQ58_2018_1_SPA.

www.barchip.com